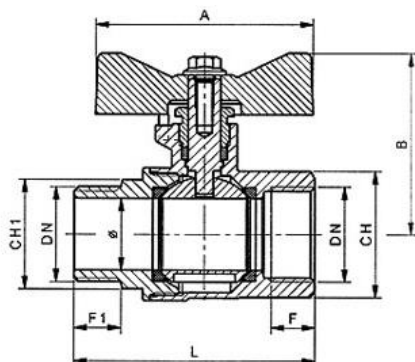


## ART. 958

VALVOLA A SFERA A PASSAGGIO STANDARD ATTACCHI  
M.F. CON MANIGLIA A FARFALLA ROSSA

BALL VALVE STANDARD BORE M.F. WITH RED  
BUTTERFLY HANDLE

compactvalve 



### IMPIEGHI - USES

Airaga Rubinetterie S.P.A produce e collauda le valvole a sfera art.958 adottando un sistema di qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015. Vengono utilizzate principalmente in impianti idraulici domestici e commerciali, impianti di riscaldamento, idrici, igienico - sanitari, servizi di acqua calda e fredda generalmente con ogni fluido compatibile non corrosivo ed in assenza di vapore.

*Airaga Rubinetterie Spa produces and tests ball valves range 958 according to a quality system UNI EN ISO 9001:2015. They are mainly used in: commercial and domestic hydraulic plants, heating systems, sanitary facilities, cold and hot water plants generally with every compatible non corrosive fluids in absence of steam.*

### MATERIALI E CARATTERISTICHE – MATERIALS AND FEATURES

**Corpo e maniccotto:** stampati a caldo da barra EN12165 CW617N, nichelati.  
**Premistoppa e asta di comando:** lavorati da barra EN12164 CW617N, gialli.  
**Sfera:** stampata da barra EN 12165 CW617N, diamantata e cromata a spessore.  
**Anellino anti-frizione:** lavorato da barra EN12164 CW617N.  
**Guarnizioni di tenuta sfera:** P.T.F.E.  
**Guarnizione asta:** P.T.F.E.  
**Leva di manovra:** pressofuse in lega di alluminio UNI EN 1706, sabbiata e rivestite con vernici epossidiche.  
**Vite:** UNI 5739 - acciaio zincato.  
**Attacchi filettati:** filettature UNI ISO 228/1 (Cilindrica).  
**Sigillante per filettature:** adesivo anaerobico tipo "Loctite".  
**Trattamento esterno valvola:** superficie nichelata brillante.

*Body and sleeve: hot moulded from EN12165 CW617N bar, nickel plated.*

*Gland and stem: worked from EN12164 CW617N bar, yellow.*

*Ball: hot moulded from EN12165 CW617N bar, diamond and chrome plated.*

*Antifriction ring: worked from EN12164 CW617N bar.*

*Ball gaskets: P.T.F.E.*

*Stem gasket: P.T.F.E.*

*Operating lever: die cast in aluminium alloy UNI EN 1706, sandblasted and coated with epoxidic paints.*

*Screw: UNI 5739 - galvanized steel.*

*Threaded connections: UNI ISO 228/1 (Cylindric)*

*Seal for threads: "Loctite" type anaerobic adhesive.*

*External treatment: brilliant nickel plated surface*

### CONDIZIONI DI ESERCIZIO – WORKING CONDITIONS

**Temperatura di esercizio:** limite di servizio da -20 °C a +120 °C.

**Working temperature:** service limit from -20 °C to +120 °C.

**Pressione massima di esercizio | Maximum working pressure**

DN	PN
1/2"-3/4" - 1"	30

ART.	0958/04	0958/05	0958/06
<b>DN e pass. mm</b>	1/2" (13.5)	3/4" (18)	1" (23.5)
<b>L</b>	54,5	61	71,5
<b>B</b>	37,5	40	53
<b>F</b>	10	10	12
<b>F1</b>	11	12	14
<b>CH</b>	25	31	38
<b>CH1</b>	22	28	34
<b>A</b>	50	50	60
<b>Peso (Weight) g.</b>	160	195	360