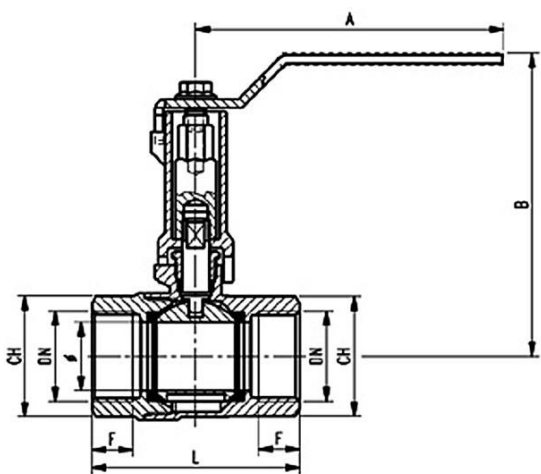


ART. 850/P

VALVOLA A SFERA UNIVERSALE A PASSAGGIO TOTALE
F.F. CON PROLUNGA - MANIGLIA A LEVA ROSSA

UNIVERSAL BALL VALVE FULL BORE F.F. WITH
EXTENSION - RED HANDLE (SCREWED IRON)

dreamvalve



IMPIEGHI - USES

Airaga Rubinetterie S.P.A produce e collauda le valvole a sfera art. 850/P adottando un sistema di qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015. Vengono utilizzate principalmente in impianti idraulici domestici e commerciali, applicazioni industriali, impianti di riscaldamento, impianti d'isolamento termico grazie alla prolunga della torretta valvola, generalmente con ogni fluido compatibile non corrosivo, a media ed alta pressione.

Airaga Rubinetterie spa produces and tests ball valves range 850/P according to a quality system UNI EN ISO 9001:2015. They are mainly used in: domestic and commercial hydraulic plants, industrial systems, heating systems, isolation systems thanks to the extension of the valve tower, generally with every other compatible non corrosive fluid, with medium and high pressure.

MATERIALI E CARATTERISTICHE – MATERIALS AND FEATURES

Corpo e manicotto: stampati a caldo da barra EN12165 CW617N, nichelati.

Premistoppa e asta di comando: lavorati da barra EN12164 CW617N, nichelati.

Sfera: dal ½" al 1" 1/4 stampata da barra EN 12165 CW617N, 1" ½ e 2" fusa in ottone EN 1982, diamantata e cromata a spessore.

Anellino anti-frizione: lavorato da barra EN12164 CW617N.

Guarnizioni di tenuta sfera: P.T.F.E.

Guarnizione asta: P.T.F.E.

Asta per prolunga: lavorata da barra EN12164 CW617N.

Prolunga : ½"-3/4"-1" stampata da barra EN12165 CW617N, 1"1/4 e 1"1/2 lavorata da barra EN12164 CW617N, 2" fusa in ottone EN1982.

Leva di manovra: acciaio DD11 EN10111, zincata e rivestita PVC.

Vite: UNI 5589-65 - acciaio zincato.

Attacchi filettati: filettature UNI ISO 228/1 (Cilindrica).

Sigillante per filettature: adesivo anaerobico tipo "Loctite".

Trattamento esterno valvola: superficie nichelata brillante.

(*) sulle misure 1"1/2 e 2" tenuta O-RING(EPDM)+PTFE sull'asta.

Body and sleeve: hot moulded from EN12165 CW617N bar, nickel plated.

Gland and stem: worked from EN12164 CW617N bar, nickel plated.

Ball: from ½" to 1" 1/4 hot moulded from EN12165 CW615N bar, 1" ½ and 2" melted in brass EN1982, diamond and chrome plated.

Antifriction ring: worked from EN12164 CW617N bar.

Ball gaskets: P.T.F.E.

Stem gasket: P.T.F.E.

Stem for extention: worked from EN12164 CW617N bar.

Extention: ½"-3/4"-1" hot moulded from EN12165 CW617N bar, 1"1/4 and 1"1/2 worked from EN12164 CW617N, 2" melted in EN1982 brass, nickel plated.

Operating lever: steel DD11 EN10111, galvanized and coated with PVC.

Screw: UNI 5589-65 - galvanized steel.

Threaded connections: UNI ISO 228/1 (Cylindric)

Seal for threads: "Loctite" type anaerobic adhesive.

External treatment : brilliant nickel plated surface.

(*) for sizes 1"1/2 and 2" O-RING(EPDM)+PTFE on the stem.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO – WORKING CONDITIONS

Temperatura di esercizio: limite di servizio da -20 °C a +120 °C.

Working temperature: service limit from -20 °C to +120 °C.

Pressione massima di esercizio | Maximum working pressure

DN	PN
1/2"	50
3/4" - 1"	40
1"1/4	25
1"1/2 - 2"	16

ART.	0850/04P	0850/05P	0850/06P	0850/07P	0850/08P	0850/09P
DN e pass. mm	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1"1/4 (32)	1"1/2 (40)	2" (50)
L	50,5	61	71	83,5	93	112
B	85	88,5	102	124	130	143,5
F	10,5	12	13,5	15,5	15,5	19
CH	25	31	38	47	54	66
A	90	90	115	130	130	150
Peso (Weight) g.	280	360	565	940	1150	1900