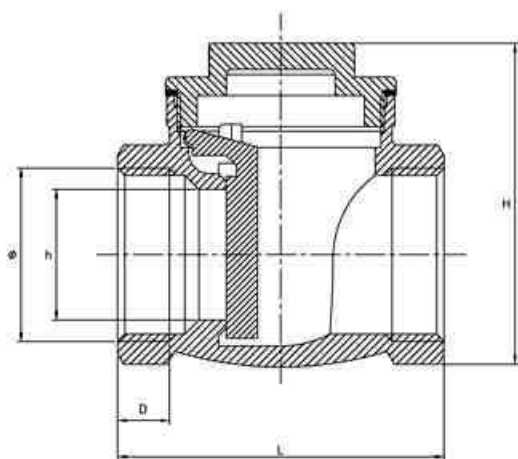


ART. 60

VALVOLA A CLAPET - TENUTA METALLICA
SWING CHECK VALVE - METAL SEAT



IMPIEGHI - USES

L'Airaga Rubinetterie S.P.A produce e collauda le valvole a clapet art. 60 adottando un sistema di qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015. Vengono utilizzate principalmente in applicazioni civili ed industriali che utilizzano liquidi compatibili non corrosivi, aria compressa e acqua. Il presente articolo è esente da marcatura CE in base all'Art.3 Par.3 della Direttiva 97/23/CE PED.

Airaga Rubinetterie spa produces and tests swing check valves range 60 according to a quality system UNI EN ISO 9001:2008. They are mainly used in civil and industrial systems with no corrosion fluids, compressed air and water.

PED 97/23/CE Directive: CE marking free according to Art. 3 Par. 3.

MATERIALI E CARATTERISTICHE – MATERIALS AND FEATURES

Corpo: stampato a caldo da barra EN12165 CW617N, sabbiato.
Tappo: stampato a caldo da barra EN12165 CW617N, sabbiato.
Otturatore: stampato a caldo da barra EN12165 CW617N, sabbiato.
Guarnizione: fibra.

Body: hot moulded from EN12165 CW617N bar, sandblasted.
Plug: hot moulded from EN12165 CW617N bar, sandblasted.
Disc: hot moulded from EN12165 CW617N bar, sandblasted.
Gasket: fiber.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO – WORKING CONDITIONS

Temperatura di esercizio: limite di servizio da 0°C a +100 °C.
Working temperature: service limits from 0°C to +100 °C.

Pressione di esercizio: dal 3/8" al 2" 10 bar, dal 2"1/2 al 4" 6 bar.
Working pressure: from 3/8" to 2" 10 bar, from 2"1/2 to 4" 6 bar.

DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
h mm	10	15	20	25	33	37	47	55	70	90
H mm	46	46	51	61	73	85	94	107	130	159
L mm	47	47	53	63	74	87	97	118	135	164
D mm	8	8	8	10	10	10	11	16	16	20
Peso(Weight) g.	0,180	0,160	0,230	0,470	0,720	0,720	1,000	1,450	2,350	3,720