

ART. 292

VALVOLA A SFERA A PASSAGGIO TOTALE F.F. A
INCASSO CON CAPPUCCIO CONICO IN DUE PEZZI
CROMATO

RECESSED BALL VALVE FULL BORE F.F. WITH
CHROMED CONICAL COVER



IMPIEGHI - USES

Airaga Rubinetterie S.P.A produce e collauda le valvole a sfera art. 292 adottando un sistema di qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015. Vengono utilizzate principalmente in impianti idraulici domestici e commerciali, impianti di riscaldamento, idrici, igienico-sanitari, servizi di acqua calda generalmente con ogni fluido compatibile non corrosivo.

Airaga Rubinetterie spa produces and tests ball valves range 292 according to a quality system UNI EN ISO 9001:2015. They are mainly used in: domestic and commercial plants, agricultural and industrial systems, heating systems, waterworks, sanitary facilities, hot water systems with non corrosive fluids

MATERIALI E CARATTERISTICHE – MATERIALS AND FEATURES

Corpo e manicotto: stampati a caldo da barra EN12165 CW617N.
Premistoppa e asta di comando: lavorati da barra EN12164 CW617N.
Sfera: stampata da barra EN12165 CW617N, diamantata e cromata a spessore.
O-rings asta: NBR.
Guarnizioni di tenuta sfera: P. T. F. E.
Guarnizione asta: P. T. F. E.
Anello ferma asta: lavorati da barra EN12164 CW617N.
Rosone conico: tranciato da lamiera in OT64, cromato brillante.
Cappuccio : pressofuso in pani di Zama UNI 3717, cromato brillante.
Attacchi filettati: filettature UNI ISO 228/1
Sigillante per filettature: adesivo anaerobico tipo "Loctite".
Trattamento esterno valvola: superficie nichelata brillante.

Body and sleeve: hot moulded from EN12165 CW617N bar.
Gland and stem: worked from EN12164 CW617N bar.
Ball: moulded from EN12165 CW617N bar, diamond and chrome plated.
O-rings stem: NBR.
Ball gaskets: P. T. F. E.
Stem gasket: P. T. F. E.
Stem-stopping ring: worked from EN12164 CW617N bar.
Conical cover : cut from plates OT64 brass sheet, chrome brite finish.
Cover : die casting zamak ingots UNI 3717, chrome brite finish.
Threaded connections: UNI ISO 228/1 threads.
Seal for threads: "Loctite" type anaerobic adhesive.
External treatment : brilliant, nickel plated surface.

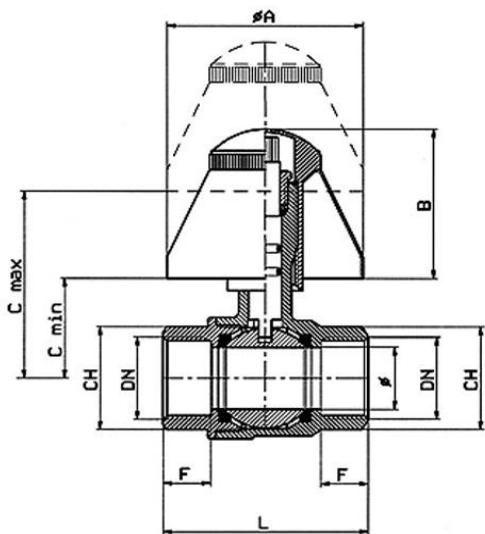
CONDIZIONI DI ESERCIZIO – WORKING CONDITIONS

Temperatura di esercizio: limite di servizio da -10 °C a +100 °C.

Working temperature: service limit from -10 °C to +100 °C.

Pressione massima di esercizio | Maximum working pressure

DN	PN
TUTTE LE MISURE / ALL SIZES	20



ART.	0292/N04	0292/N05
DN e pass. mm	1/2" (15)	3/4" (20)
L	56	62,5
B	48	48
F	13,5	14,5
CH	24	30
ø A	60	60
C min	28,5	32
C max	56,5	60
Peso (Weight) g.	360	450