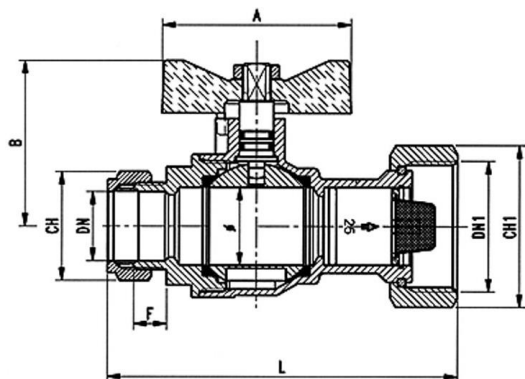


ART. 195/M

VALVOLA A SFERA CON FILTRO, RITEGNO
INCORPORATO. PER MEDIE E GRANDI UTENZE

ANGLED BALL VALVE WITH BUILT-IN STRAINER AND
CHECK VALVE. FOR SYSTEMS WHICH REQUIRE HIGH
FLOW RATES



IMPIEGHI - USES

Airaga Rubinetterie S.P.A produce e collauda le valvole a sfera art. 195M adottando un sistema di qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015. Vengono utilizzate principalmente in impianti di riscaldamento ed igienico-sanitari. Sono dotate di filtro anti-impurità e valvola di ritegno per evitare il ritorno dell'acqua all'interno dell'impianto. Vengono installate sulla valvola miscelatrice che ha il compito di mantenere a temperatura costante l'acqua miscelata al variare delle condizioni di temperatura e pressione dell'acqua calda e fredda. Vengono fornite con farfalla blu per l'acqua fredda e rossa per quella calda.

Airaga Rubinetterie Spa produces and tests valves ball series 195M according to a quality system UNI EN ISO 9001:2015. They are mainly used in: heating systems, sanitary facilities. They have a strainer and check valve to avoid the return of the water inside the system. They are fitted on the mixing valve which must keep constants the temperature of the mixed water, depending on the conditions of the temperature and pressure of cold and hot water. They can be supplied with blu butterfly for cold water and red butterfly for hot water.

MATERIALI E CARATTERISTICHE – MATERIALS AND FEATURES

Corpo e manico: stampati a caldo da barra EN12165 CW617N, sabbiati e cromati.

Asta di comando: lavorata da barra EN12164 CW617N.

Sfera: stampata da barra EN12165 CW617N, diamantata e cromata a spessore.

Filtro: acciaio INOX AISI 304.

Guarnizioni di tenuta sfera: P.T.F.E.

Guarnizione filtro: mescola P.T.F.E.

O-Rings asta: EPDM.

Farfalla di manovra: lega di alluminio UNI EN 1706.

Dado: UNI 5739 - acciaio zincato.

Calotta libera: stampata da barra EN12165 CW617N, sabbiata e cromata.

Guarnizione tappo: O-Ring NBR.

Anello per calotta: acciaio inox AISI 302.

Anello filtro: acciaio inox AISI 302.

Ogiva: EN12449 - CW508L.

Calotta: lavorata da barra EN12164 CW617N, sabbiata e cromata.

Attacchi filettati: a compressione $\phi 15$ e $\phi 22$ mm.

Sigillante per filettature: adesivo anaerobico tipo "Loctite".

Trattamento esterno valvola: superficie cromata brillante.

Body and sleeve: hot moulded from EN12165 CW617N bar, sandblasted and chrome plated.

Stem: worked from EN12164 CW617N bar.

Ball: hot moulded from EN12165 CW617N bar, diamond and chrome plated.

Filter: stainless steel AISI 304.

Ball gaskets: P. T. F. E.

Filter gasket: P. T. F. E.

Stem O-Rings: EPDM.

Butterfly handle: aluminium alloy UNI EN 1706.

Screw: UNI 5739 - galvanized steel.

Swivel nut: moulded from EN12165 CW617N bar, sandblasted and chrome plated.

Plug gasket: O-Ring NBR

O-Ring for nut: stainless steel AISI 302.

O-Ring filter: stainless steel AISI 302.

Olive: EN12449 - CW508L.

Nut: worked from EN12164 CW617N bar, sandblasted and chrome plated.

Threaded connections: compression ends $\phi 15$ and $\phi 22$ mm.

Seal for threads: "Loctite" type anaerobic adhesive.

External treatment: brilliant, chrome plated surface.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO – WORKING CONDITIONS

Temperatura di regolazione gruppo miscelatrice: +30° C a +65° C.

Temperatura d'esercizio: max +85° C

Temperature adjust mixing group range: +30°C +65°C.

Working temperature: max +85°C

ART.	01950072201-3	01950072801-3
DN e pass. mm	$\phi 22 \times 1"1/4$ / $\phi 25$ mm	$\phi 28 \times 1"1/4$ / $\phi 25$ mm
DN mm	22,2	28,2
DN1 mm	1"1/4	1"1/4
L mm	115	114
A mm	60	60
B mm	52,5	52,5
F mm	10,5	10,5
CH mm	31,5	39
CH1 mm	46	46
Peso (Weight) g.	610	625