

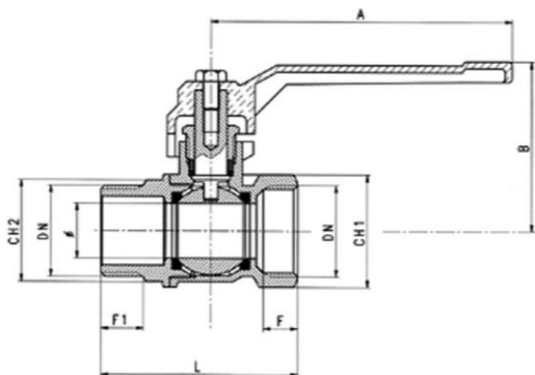
ART. 130/A

VALVOLA A SFERA A PASSAGGIO RIDOTTO ATTACCHI
M.F. CON MANIGLIA A LEVA

BALL VALVE REDUCED BORE M.F. WITH LEVER HANDLE



* IN ESAURIMENTO



IMPIEGHI - USES

Airaga Rubinetterie S.P.A produce e collauda le valvole a sfera art. 130/A adottando un sistema di qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001-2015. Vengono utilizzate principalmente in impianti idraulici domestici e commerciali, impianti di riscaldamento, idrici, igienico - sanitari, servizi di acqua calda e fredda generalmente con ogni fluido compatibile non corrosivo ed in assenza di vapore.

Airaga Rubinetterie Spa produces and tests ball valves range 130/A according to a quality system UNI EN ISO 9001:2015. They are mainly used in: commercial and domestic hydraulic plants, heating systems, sanitary facilities, cold and hot water plants generally with every compatible non corrosive fluids in absence of steam.

MATERIALI E CARATTERISTICHE – MATERIALS AND FEATURES

Corpo e manicotto: stampati a caldo da barra EN12165 CW617N, sabbiati.

Premistoppa e asta di comando: lavorati da barra EN12164 CW614N.

Sfera: fino al 1/2" tornita da barra EN12164 CW617N, dal 3/4" al 1"1/2 stampata da barra EN 12165 CW617N, 2" fusa in ottone EN1982, diamantata e cromata a spessore.

Anello ferma asta: lavorato da barra EN12164 CW614N

Guarnizioni di tenuta sfera: P. T. F. E.

Guarnizione asta: P. T. F. E..

Leva di manovra: pressofuse o fuse in lega di alluminio UNI EN 1706 sabbiata e rivestite con vernici epossidiche.

Vite: UNI 5739 - acciaio zincato.

Attacchi filettati: filettature UNI ISO 228/1.

Sigillante per filettature: adesivo anaerobico tipo "Loctite".

Trattamento esterno valvola: superficie nichelata brillante.

Body and sleeve: hot moulded from EN12165 CW617N bar, sandblasted.

Gland and push rod: worked from EN12164 CW614N bar.

Ball: until 1/2" turned from EN12164 CW617N bar, from 3/4" to 1"1/2 hot moulded from EN12165 CW617N bar, 2" melted in brass EN1982, diamond and chrome plated.

Rod-stopping ring: worked from EN12164 CW614N bar.

Ball gaskets: P. T. F. E.

Rod gasket: P. T. F. E.

Operating lever: die cast or melted in aluminium alloy UNI 1706, sandblasted and coated with epoxidic paints.

Screw: UNI 5739 - galvanized steel.

Threaded connections: UNI ISO 228/1 threads.

Seal for threads: "Loctite" type anaerobic adhesive.

External treatment: brilliant nickel plated surface.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO – WORKING CONDITIONS

Temperatura di esercizio: limite di servizio da -20 °C a +120 °C.

Working temperature: service limit from -20 °C to +120 °C.

Pressione massima di esercizio | Maximum working pressure

DN	PN
1/4" - 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1"	40
1"1/4 - 1"1/2 - 2"	25

ART.	0130/A02	0130/A03	0130/A04*	0130/A05*	0130/A06*	0130/A07*	0130/A08*	0130/A09*
DN e pass. mm	1/4" (10)	3/8" (10)	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1"1/4 (32)	1"1/2 (40)	2" (50)
L	44,5	44,5	55,5	63	72	81	90	106,5
B	37	37	49,5	51,5	61,5	64,5	69,5	86
F	8,5	7,5	10,5	10,5	13	13,5	15	15
CH1	20	20	24	30	37	46	53	67
CH2	17	17	21	27	34	42	48	60
A	60	60	87	87	112	112	112	140
Peso (Weight) g.	100	100	160	240	400	600	740	1300

* Airaga Rubinetterie S.p.A. si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica di forma, dimensione e materiale sui propri prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso. Questa comunicazione ha valore puramente indicativo, si raccomanda l'utilizzatore di seguire le normative e le norme di buona tecnica esistenti.

* Airaga Rubinetterie S.p.A. has the right to make any change in shape, size and material on its products at any time and without notice. This communication is purely indicative, we recommend the user to follow the existing regulations and standards of good practice.